

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Блок управления к промышленной

швейной машине

«TYPE SPECIAL»

TS20606-2D

1. Инструкции по технике безопасности:

- 1.1. Инструктаж и пробный запуск должны выполняться профессиональным специалистом.
- 1.2. Проверьте заземление.
- 1.3. Не нажимайте на педаль при включённом двигателе.
- 1.4. Блок управления и крышку двигателя запрещается открывать при включённом питании.
- 1.5. Обеспечьте отключение питания во время следующих операций:
 - а) при заправке нити, замене иглы и шпули;
 - б) при установке машины и техническом обслуживании;
 - в) при переворачивании головы машины.

2. Инструкции к панели управления:



2.1. Назначение клавиш

Клавиша	Название	Функция
	Позиционер иглы \ Клавиша параметров	Одиночное нажатие переключает положение иглы после остановки (верх\низ). Нажатие с кнопкой – вход в режим настройки параметров.
	Подсветка \ Клавиша подтверждения	Одиночное нажатие включение\выключение подсветки. В режиме настройки параметров – подтверждение изменения и выход в рабочий режим.
	Уменьшение	Уменьшение скорости шитья \ Клавиша увеличения параметра и значения.
	Увеличение	Увеличение скорости шитья \ Клавиша уменьшения параметра и значения.

*Остальные клавиши в этой модели нефункциональны.

2.2. Настройка параметров

- а) Нажмите клавишу "P", одновременно нажмите клавишу "+" один раз, на экране появится P-00;
- б) Нажмите клавишу "+" или "-" до тех пор, пока не будет указан требуемый номер параметра;
- с) Нажмите клавишу "P" в параметре, на экране появится значение параметра;
- д) Нажмите клавишу "+" или "-" до требуемого значения параметра;
- е) Нажмите клавишу "S", чтобы сохранить параметр и выйти.

2.3. Восстановление заводских параметров

1. Нажмите клавишу "P", одновременно нажмите клавишу "+", на экране появится P-00;
2. Зажмите клавишу "S" на 3 секунды, настройки сбросятся на заводские.

3. Таблица параметров

Параметр	Название	Диапазон\описание	По умолчанию	Примечание
P-02	Направление вращения двигателя	0 – против часовой стрелки 1 – по часовой стрелке	1	
P-03	Угол главного вала	6 – 18	12	
P-04	Скорость плавного старта (об\мин)	200 – 800	250	
P-05	Ускорение	300 – 1200	850	
P-06	Фиксированный стежок	0 – 999	0	
P-10	Автоматический запуск при нажатии на педаль	0 – обычное шитье 1 – автоматическое включение	0	Выключите питание и прекратите работу.
P-14	Максимальное напряжение	50 – 500	300	
P-15	Позиционер	0 – выключено 1 – включено	1	

4. Таблица ошибок

Ошибка	Описание	Решение
Er-01	Ошибка позиционера	Зазор между маховым колесом и корпусом двигателя слишком велик. Плохой контакт девятиконтактного разъема. Двигатель сломан и нуждается в замене. Магнит на маховом колесе упал.
Er-02	Ошибка задатчика скорости	Проверьте разъём и кабель регулятора скорости.
Er-03	Ошибка двигателя	Плохой контакт девятиконтактного разъема. Двигатель не подключен. Проверьте разъёмы двигателя.
Er-04	Перегрузка двигателя	Проверьте разъёмы и кабели подключения двигателя.
Er-05	Аппаратная защита от перегрузки по току	Перегрузка двигателя. Проверьте разъёмы и кабели подключения двигателя.
Er-07	Ошибка связи между панелью и блоком управления	Проверьте разъёмы и кабели подключения панели управления.